

1196

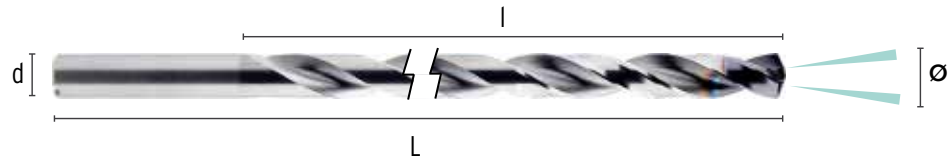
HM-MD

20XD



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●	●	●		●	●	●									
	55-85	50-80	45-70	45-70	35-55		60-100	50-75	50-75									
Avance/feed	Ø3	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,09	0,08	0,08									
	Ø4	0,10	0,10	0,09	0,09	0,07	0,12	0,10	0,10									
	Ø6	0,15	0,15	0,14	0,14	0,10	0,19	0,15	0,15									
	Ø8	0,18	0,18	0,16	0,16	0,12	0,22	0,18	0,18									
	Ø10	0,23	0,23	0,20	0,20	0,15	0,28	0,23	0,23									
	Ø12	0,30	0,30	0,25	0,25	0,18	0,35	0,30	0,30									

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d mm	L mm	l mm	
3,00	4	97	65	1
3,30	4	124	92	1
3,50	4	124	92	1
3,80	4	124	92	1
4,00	4	124	92	1
4,20	6	150	111	1
4,50	6	150	111	1
4,80	6	150	111	1
5,00	6	150	111	1
5,50	6	170	132	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	
6,00	6	182	144	1
6,50	8	200	162	1
6,80	8	200	162	1
7,00	8	200	162	1
7,50	8	222	184	1
8,00	8	222	184	1
8,50	10	240	198	1
9,00	10	240	198	1
10,00	10	262	220	1

Bajo demanda / Sur demande / Upon request / auf Anfrage

Aceros
Aciers
Steels
StähleAceros Inox
Aciers Inox
Stainless Steels
EdelstahlFundición
Fonte
Cast Iron
GusseisenMetales no ferrosos
Métal non Ferreux
Non Ferrous metals
NE-MetalleTitanio y Superalloys
Titanium et Superalloys
Titanium and Superalloys
Titan und SuperlegierungenMateriales Duros
Materiels Durs
Hard materials
Hartmaterialien